



# Auf ganzer Linie ein Gewinn

Arzneimittel oder IVD: Pharmafirmen und  
Healthcare-Unternehmen haben mit der Z-210  
alle Freiheiten. Und zwar auf ganzer Linie.

# Z-201

- ✓ dosiert und befüllte wahlweise feste, halbfeste & flüssige Darreichungsformen
- ✓ Effizienter Workflow durch bedarfsweise zuschaltbare Prozessstationen
- ✓ Drei Prismen Sätze für alle Vials und Flaschen mit Stopfengrößen zwischen 16 bis 55 mm
- ✓ Einfach integrierbar durch geringe Stellfläche
- ✓ geeignet für Wasserstoffperoxid-Sterilisation

Die Z-201 transportiert, befüllt und verschliesst so ziemlich alle gängigen Flaschen, Vials und ähnliche Behälter mit Medikamenten und Healthcare-Produkten. Mit ihrer spezifischen Konstruktion und dem hohen Anpassungsgrad ist die Z-201 dann für Sie geeignet, wenn Ihre Chargen tendenziell kleiner, dafür aber individueller oder sogar personalisiert ausfallen.

Das Erstaunliche: Alle Prozesse funktionieren in der linear konstruierten Anlage auf weniger als 3 m<sup>2</sup>. Das ist vor allem deshalb erwähnenswert, weil es kaum etwas gibt, was die Z-201 nach einem schnellen Formatwechsel nicht abfüllen und dosieren kann. Die Tatsache, dass die Z-201 Flüssigkeiten wie etwa Parenteralia genauso souverän handhabt wie halbfeste Stoffe oder Tabletten und Pulver, beweist, dass Sie mit dieser Maschine immer eine zukunftsorientierte Wahl treffen.

Wenn kleine Mengen Ihr Thema sind und Sie anspruchsvolle Biologika oder gar personalisierte Arzneimittel in Kleinstchargen herstellen, punktet die Z-201 unter budgetären Gesichtspunkten wie keine andere: Die Dosier- und Abfüllanlage lässt sich binnen kürzester Zeit und intuitiv über Formateile auf Medikamente unterschiedlichster Darreichungsformen und andere Packmittel in verschiedensten Größen umrüsten. Als Hersteller profitieren Sie von schnellem Chargenwechsel, kurzen Stillstandszeiten und einer zügigen Amortisierung Ihrer Investition. Und das sogar dann, wenn Sie heute noch nicht wissen, was Sie morgen vielleicht produzieren.



## Details



### Aseptische Abfüllung unter LAF, RABS oder Isolator

Fähigkeit, praktisch jede Art von Fläschchen, Flaschen oder anderen Medikamentenbehältern aseptisch zu füllen und zu verschliessen.



### Betriebsbereitschaft (RTU)

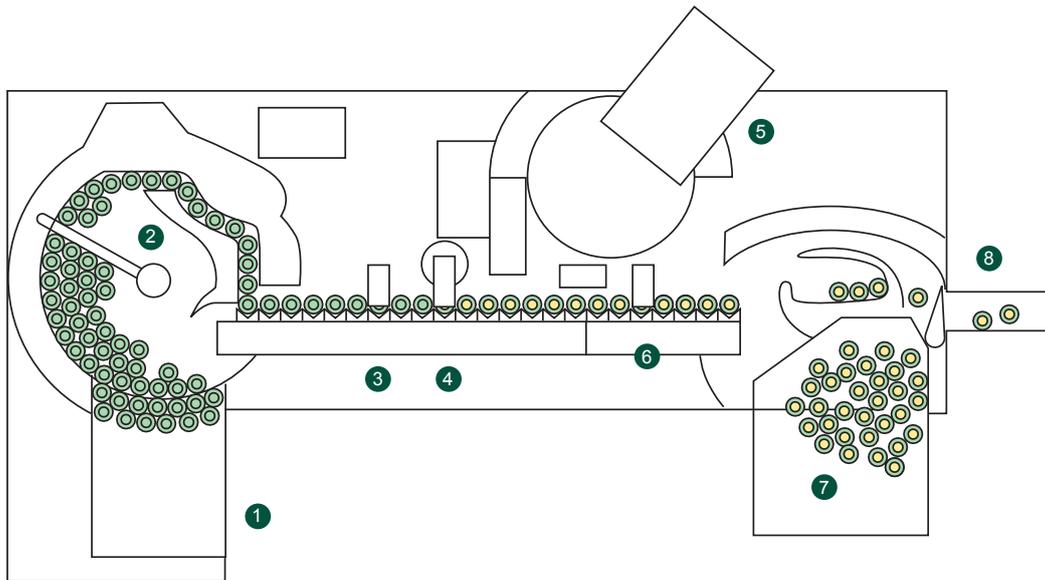
Verarbeiten Sie jeden RTU-Container mit beeindruckender Einfachheit.



### Vollständig virtuelles Cockpit (HMI)

Möglichkeit, Ihre Produktion, Rezeptverwaltung, Chargenberichte, Linienfreigabe und verschiedene Servicethemen zu steuern.

# Prozessbeispiel



- 1 Zuführtisch
- 2 Drehteller
- 3 Füllen
- 4 Deckel setzen
- 5 Fördertopf Deckel
- 6 Verschrauber
- 7 Produkt - Auslauf
- 8 Schlechttteileausschleusung

## Technische Daten Z-201

Die technischen Daten können je nach Behältermass, Behälterformen, Füllgut, Materialspezifikation und Maschinenkonfiguration variieren.

Behälter Aussen- durchmesser	Behälterhöhe	Bahnzahl	Output/min	Output/h
bis zu 70 mm	bis zu 180 mm	1 bis 3	40-120	2400-7200

Grösse (lxbxh)	Gewicht	Druckluft	Nitrogen
1,5 x 3 x 2 m	1500 kg	6 bar 40 l/min	Ja