



Wir entlasten Sie gern bei Abfüllung und Nestbau

Unsere Roboterplattform Z-810 für das Handling von Nests ist eine hochmoderne Lösung, die speziell für die automatisierte aseptische Handhabung und Abfüllung von vorsterilisierten Spritzen und Vials im Nest entwickelt wurde.

Z-810

- ✓ 160 Behälter/min
- ✓ Kleiner Footprint
- ✓ In-Prozess-Kontrolle (IPC)
- ✓ Alle gängigen Abfülltechnologien verfügbar
- ✓ Entwickelt für minimalen Produktverlust
- ✓ Begasungs- und Vakuumfüll-/Stopfenfunktionen
- ✓ Verschiedene Automatisierungsgrade für Handhabungsprozesse
- ✓ Entwickelt für Isolatoren, offene und geschlossene RABS

Die Plattform bietet eine hervorragende Zugänglichkeit und ermöglicht eine mühelose Bedienung und Reinigung. Je nach Anforderung kann die Plattform mit statistischer Prozess Überwachung oder 100% IPC ausgestattet werden, um eine optimale Leistung zu gewährleisten. Begleitet von einer umfassenden (GMP-)konformen Dokumentation garantiert die Z-810-Plattform die Einhaltung regulatorischer Standards. Die Abfüllmaschine ist in der Lage, eine beeindruckende Leistung von bis zu 165 Produkten pro Minute zu verarbeiten, was seine hohe Effizienz und Produktivität unter Beweis stellt.

Die modulare Maschinenplattform gewährleistet auch in Zukunft ein Upgrade auf andere Gebinde Typen und bietet somit die Basis, die sich an Ihre zukünftigen Geschäftsanforderungen anpassen kann sowie gleichzeitig einen robusten, konformen Prozess garantiert.



Details



Präzise Handhabung

Roboterintegration für präzises Handling mit maximaler Leistung.



Virtuelles Cockpit (HMI)

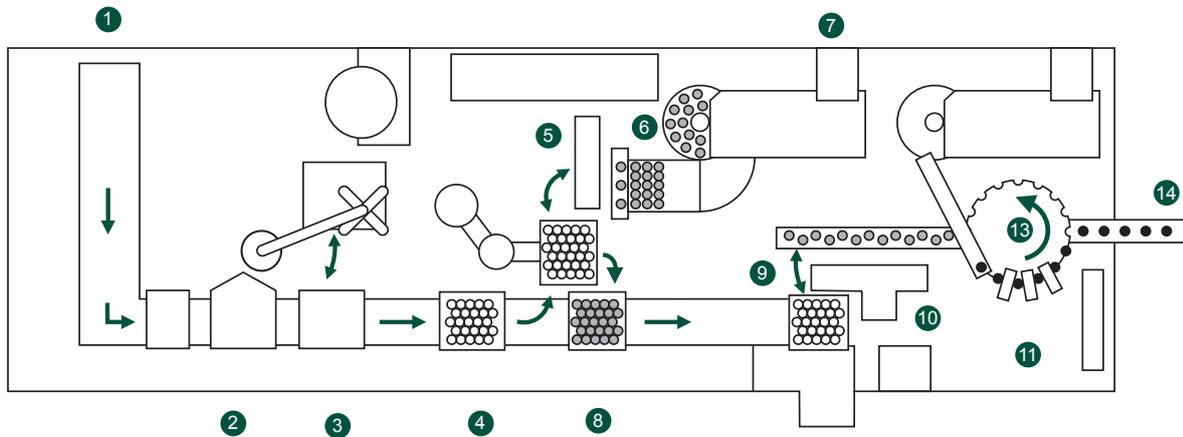
Unser HMI-System bietet Ihnen die Möglichkeit, Ihre Produktion über die Rezepturverwaltung zu steuern, Batchreports zu erhalten, Linienfreigaben vorzunehmen und verschiedene Servicethemen durchzuführen.



Aseptische Abfüllung in einem Isolator oder unter LAF, RABS

Aseptischer Transfer von Materialien und Medien. Füllen, Verschliessen und Crimpen von Produkten gemäss Anhang 1 Richtlinie.

Prozessbeispiel



- 1 Zuführung
- 2 Tyvek Heizung
- 3 Tyvek-Entfernung
- 4 Tray Denesting Station
- 5 Füllen und Verstopfen 6.
- 6 Stopfenzuführung
- 7 Stopfen RTP (Option)
- 8 Re-Nesting-Einheit
- 9 Tub Stapelung (im Falle von Vials)
- 10 Vial-Handhabungsroboter
- 11 Crimpen (getrennt)
- 12 Crimp Cap Feeding
- 13 Mehrteiliges asynchron Sternrad
- 14 Produkte-Auslauf (zu Trayloader oder Downstream)

Technische Daten Z-810

Die technischen Daten können je nach Behältermass, Behälterformen, Füllgut, Materialspezifikation und Maschinenkonfiguration variieren.

Behälter Aussen- durchmesser	Output/min	Output/h
RTU-Vials, Spritzen, Karpulen	bis zu 160	bis zu 10'000

Anschlusswerte	Nennleistung	Druckluft	Dimensionen
400V 3 PE N	5-20 kW	6 bar, 100 l/min	Applikationen spezifisch